

目次

1 . 入 力 デ ー タ	1
1-1 節点データ	1
1-2 部材の結合条件及び断面性能データ	1
1-3 支点データ	1
1-4 不連続部材データ	2
1-5 影響線処理基本データ	3
1-6 載荷面部材データ	3
1-7 載荷面ブロックデータ	3
1-8 載荷面支点データ	3
1-9 基本荷重ケースデータ	4
1-10 組合せ荷重ケースデータ	5
1-11 着目データ	5
2 . 計 算 結 果	6
2-1 基本荷重ケースごとの変位	6
2-2 組合せ荷重ケースごとの変位	13
2-3 基本荷重ケースごとの節点変位	16
2-4 基本荷重ケースごとの断面力	17
2-5 組合せ荷重ケースごとの断面力	22
2-6 基本荷重ケースごとの支点反力	24
2-7 組合せ荷重ケースごとの支点反力	26
2-8 断面力集計表	27
3 骨組図	29
4 荷重図	30
5 変形図	32
5-1 基本荷重ケース 1	32
5-2 基本荷重ケース 2	32
5-3 基本荷重ケース 3	34
6 断面力図	37
6-1 基本荷重ケース 1	37
6-2 基本荷重ケース 2	38
6-3 基本荷重ケース 3	40

1. 入力データ

タイトル Sample3
 解析タイプ 面内解析
 節点数 10
 部材数 9

1-1 節点データ

単位(m)

NO.	節点	X	Y
1	1	0.0000	0.0000
2	2	5.0000	0.0000
3	3	10.0000	0.0000
4	4	15.0000	0.0000
5	5	20.0000	0.0000
6	6	25.0000	0.0000
7	7	5.0000	-5.0000
8	8	10.0000	-5.0000
9	9	15.0000	-5.0000
10	10	20.0000	-5.0000

1-2 部材の結合条件及び断面性能データ

単位(m, m², m⁴, kN/m²)

NO.	部材	a 端	b 端	部材長	断面積	断面二次	ヤング係数
1	1	1	2	5.000	0.9500000	0.0500000	0.200×10 ⁹
2	2	2	3	5.000	0.9500000	0.0500000	0.200×10 ⁹
3	3	3	4	5.000	0.9500000	0.0500000	0.200×10 ⁹
4	4	4	5	5.000	0.9500000	0.0500000	0.200×10 ⁹
5	5	5	6	5.000	0.9500000	0.0500000	0.200×10 ⁹
6	6	2	7	5.000	1.0200000	0.0800000	0.200×10 ⁹
7	7	3	8	5.000	1.0200000	0.0800000	0.200×10 ⁹
8	8	4	9	5.000	1.0200000	0.0800000	0.200×10 ⁹
9	9	5	10	5.000	1.0200000	0.0800000	0.200×10 ⁹

1-3 支点データ

支点数 = 6
 単位(kN/m, kN・m/rad)

NO.	節点	X軸方向	Y軸方向	回転方向
1	1	固定	固定	自由
2	7	固定	固定	固定
3	8	固定	固定	固定
4	9	固定	固定	固定

単位(kN/m, kN・m/rad)

NO.	節点	X軸方向	Y軸方向	回転方向
5	10	固定	固定	固定
6	6	自由	固定	自由

1-4 不連続部材データ

部材数 = 4

NO.	部材	a 端(軸力 せん断 モーメント)			b 端(軸力 せん断 モーメント)		
1	6	固定	固定	自由	固定	固定	固定
2	7	固定	固定	自由	固定	固定	固定
3	8	固定	固定	自由	固定	固定	固定
4	9	固定	固定	自由	固定	固定	固定

※ ヒンジ結合 : 軸力=固定 せん断=固定 モーメント=自由
 剛結合 : 軸力=固定 せん断=固定 モーメント=固定

1-5 影響線処理基本データ

載荷面にある部材数	5
載荷面にあるブロック数	5
載荷面にある支点数	4
単位荷重の作用方向	鉛直
相反部材の考慮	する
活荷重の種類	B活荷重

p 1 荷重強度の割り増し係数

軸力	せん断	曲げ	水平反力	鉛直反力	回転反力	変位
1.00	1.20	1.00	1.00	1.20	1.00	1.00

1-6 載荷面部材データ

NO.	部材	分割数
1	1	5
2	2	5
3	3	5
4	4	5
5	5	5

1-7 載荷面ブロックデータ

NO.	始点部材	終点部材	衝撃係数
1	1	1	0.120
2	2	2	0.120
3	3	3	0.120
4	4	4	0.120
5	5	5	0.120

1-8 載荷面支点データ

NO.	節点番号	衝撃係数
1	2	0.140
2	3	0.140
3	4	0.140
4	5	0.140

1-9 基本荷重ケースデータ

荷重ケース= 1

荷重名称： DEAD

** 部材荷重 **

単位(m, kN, kN・m, kN/m)

NO.	部材	始点距離	分布幅	強度 (始)	強度 (終)	方向
1	1	0.0000	5.0000	25.0000	50.0000	鉛直
2	2- 4	0.0000	5.0000	50.0000	50.0000	鉛直
3	5	0.0000	5.0000	50.0000	25.0000	鉛直
4	6- 9	0.0000	5.0000	50.0000	50.0000	鉛直

荷重ケース= 2

荷重名称： p2-Load

荷重種類 P 2 荷重(B)

単位(kN/m)

NO.	ブロック番号	S a	S b
1	1	3.500	3.500
2	2	3.500	3.500
3	3	3.500	3.500
4	4	3.500	3.500
5	5	3.500	3.500

荷重ケース= 3

荷重名称： p1-Load

荷重種類 P 1 荷重(B) 載荷長 1 0 m

単位(kN/m)

NO.	ブロック番号	S a	S b
1	1	10.000	10.000
2	2	10.000	10.000
3	3	10.000	10.000
4	4	10.000	10.000
5	5	10.000	10.000

1-10 組合せ荷重ケースデータ

荷重組合せケース数= 1

組合せケース番号= 1 [DEAD+LIVE] 換算係数= 2.000

荷重ケース	1	2
割増し係数	1.000	1.000

1-11 着目データ

単位(m)

部材	着目種類	a 端からの距離	分割数	衝撃係数
全部材	断面力		1	0.000
全部材	変位		2	0.000
全支点	反力			0.000
全部材	断面力		5	0.000
全部材	変位		5	0.000

2. 計算結果

2-1 基本荷重ケースごとの変位

基本荷重ケース番号= 1 [DEAD]

部材番号	a 端からの距離 (m)	水平変位 (mm)	鉛直変位 (mm)	回転変位 (1000*rad)
1	0.000	0.000	0.000	0.012
	2.500	0.000	0.018	0.000
	5.000	0.000	0.009	0.000
2	0.000	0.000	0.009	0.000
	2.500	0.000	0.017	0.000
	5.000	0.000	0.009	0.000
3	0.000	0.000	0.009	0.000
	2.500	0.000	0.017	0.000
	5.000	0.000	0.009	0.000
4	0.000	0.000	0.009	0.000
	2.500	0.000	0.017	0.000
	5.000	0.000	0.009	0.000
5	0.000	0.000	0.009	0.000
	2.500	0.000	0.018	0.000
	5.000	0.000	0.000	-0.012
6	0.000	0.000	0.009	0.000
	2.500	0.000	0.005	0.000
	5.000	0.000	0.000	0.000
7	0.000	0.000	0.009	0.000
	2.500	0.000	0.005	0.000
	5.000	0.000	0.000	0.000
8	0.000	0.000	0.009	0.000
	2.500	0.000	0.005	0.000
	5.000	0.000	0.000	0.000
9	0.000	0.000	0.009	0.000
	2.500	0.000	0.005	0.000
	5.000	0.000	0.000	0.000

基本荷重ケース番号= 2 [p2-Load]

部材番号	a 端からの距離 (m)		水平変位 (mm)	鉛直変位 (mm)	回転変位 (1000*rad)
1	0.000	X-max	0.000	0.000	0.001
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.000	0.001
		-min	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.000	0.001
		-min	0.000	0.000	0.000
	2.500	X-max	0.000	0.002	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.002	0.000
		-min	0.000	-0.001	0.000
		T-max	0.000	0.001	0.000
		-min	0.000	0.001	0.000
	5.000	X-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.001	0.000
-min		0.000	0.000	0.000	
T-max		0.000	0.000	0.001	
-min		0.000	0.000	-0.001	
2	0.000	X-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.001	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.000	0.001
		-min	0.000	0.000	-0.001
	2.500	X-max	0.000	0.001	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.002	0.000
		-min	0.000	-0.001	0.000
		T-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
	5.000	X-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.000	0.000
-min		0.000	0.000	0.000	
T-max		0.000	0.000	0.001	
-min		0.000	0.000	-0.001	
3	0.000	X-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.000	0.001
		-min	0.000	0.000	-0.001
	2.500	X-max	0.000	0.001	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.002	0.000
		-min	0.000	-0.001	0.000
		T-max	0.000	0.001	0.000
		-min	0.000	0.001	0.000
	5.000	X-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.000	0.000
-min		0.000	0.000	0.000	
T-max		0.000	0.000	0.001	
-min		0.000	0.000	-0.001	
4	0.000	X-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.000	0.001
		-min	0.000	0.000	-0.001

部材番号	a 端からの距離 (m)		水平変位 (mm)	鉛直変位 (mm)	回転変位 (1000*rad)	
5	2.500	X-max	0.000	0.001	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		Y-max	0.000	0.002	0.000	
		-min	0.000	-0.001	0.000	
		T-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
	5.000	X-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.001	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.000	0.000	0.001
		-min	0.000	0.000	0.000	-0.001
	0.000	X-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.001	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.000	0.000	0.001
		-min	0.000	0.000	0.000	-0.001
6	2.500	X-max	0.000	0.002	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		Y-max	0.000	0.002	0.000	
		-min	0.000	-0.001	0.000	
		T-max	0.000	0.001	0.000	
		-min	0.000	0.001	0.000	
	5.000	X-max	0.000	0.000	0.000	-0.001
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.000	0.000	-0.001
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	-0.001
	0.000	X-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.001	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
7	2.500	X-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		Y-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		T-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
	5.000	X-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
	0.000	X-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
7	2.500	X-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		Y-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		T-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
	5.000	X-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000

部材番号	a 端からの距離 (m)		水平変位 (mm)	鉛直変位 (mm)	回転変位 (1000*rad)	
8	0.000	X-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		Y-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		T-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
	2.500	X-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	
		Y-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		T-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
	5.000	X-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	
		Y-max	0.000	0.000	0.000	
-min		0.000	0.000	0.000		
T-max		0.000	0.000	0.000		
-min		0.000	0.000	0.000		
9	0.000	X-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		Y-max	0.000	0.001	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		T-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
	2.500	X-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	
		Y-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		T-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
	5.000	X-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	
		Y-max	0.000	0.000	0.000	
-min		0.000	0.000	0.000		
T-max		0.000	0.000	0.000		
-min		0.000	0.000	0.000		

基本荷重ケース番号= 3 [p1-Load]

部材番号	a 端からの距離 (m)		水平変位 (mm)	鉛直変位 (mm)	回転変位 (1000*rad)
1	0.000	X-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.000	0.004
		-min	0.000	0.000	-0.001
	2.500	X-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.006	0.000
		-min	0.000	-0.002	0.000
		T-max	0.000	0.003	0.000
		-min	0.000	0.002	-0.001
	5.000	X-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.001	0.000
-min		0.000	0.000	0.000	
T-max		0.000	0.001	0.002	
-min		0.000	0.001	-0.002	
2	0.000	X-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.001	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.001	0.002
		-min	0.000	0.001	-0.002
	2.500	X-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.005	0.000
		-min	0.000	-0.001	0.000
		T-max	0.000	0.001	0.001
		-min	0.000	0.001	-0.001
	5.000	X-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.001	0.000
-min		0.000	0.000	0.001	
T-max		0.000	0.001	0.002	
-min		0.000	0.001	-0.002	
3	0.000	X-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.001	0.000
		-min	0.000	0.000	0.001
		T-max	0.000	0.001	0.002
		-min	0.000	0.001	-0.002
	2.500	X-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.005	0.000
		-min	0.000	-0.001	0.000
		T-max	0.000	0.001	0.001
		-min	0.000	0.001	-0.001
	5.000	X-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.001	0.000
-min		0.000	0.000	-0.001	
T-max		0.000	0.001	0.002	
-min		0.000	0.001	-0.002	
4	0.000	X-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.001	0.000
		-min	0.000	0.000	-0.001
		T-max	0.000	0.001	0.002
		-min	0.000	0.001	-0.002

部材番号	a 端からの距離 (m)		水平変位 (mm)	鉛直変位 (mm)	回転変位 (1000*rad)	
5	2.500	X-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		Y-max	0.000	0.005	0.000	
		-min	0.000	-0.001	0.000	
		T-max	0.000	0.001	0.001	
		-min	0.000	0.001	-0.001	
	5.000	X-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.001	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.001	0.001	0.002
		-min	0.000	0.001	-0.002	
	0.000	X-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.001	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.001	0.001	0.002
		-min	0.000	0.001	-0.002	
6	2.500	X-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		Y-max	0.000	0.006	0.000	
		-min	0.000	-0.002	0.000	
		T-max	0.000	0.002	0.001	
		-min	0.000	0.003	0.000	
	5.000	X-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.000	0.000	0.001
		-min	0.000	0.000	0.000	-0.004
	0.000	X-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.001	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
7	2.500	X-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		Y-max	0.000	0.001	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		T-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
	5.000	X-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
	0.000	X-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.001	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
2.500	X-max	-min	0.000	0.000	0.000	
		Y-max	0.000	0.001	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		T-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		Y-max	0.000	0.000	0.000	
	5.000	X-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	0.000

部材番号	a 端からの距離 (m)		水平変位 (mm)	鉛直変位 (mm)	回転変位 (1000*rad)	
8	0.000	X-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		Y-max	0.000	0.001	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		T-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
	2.500	X-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	
		Y-max	0.000	0.001	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		T-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
	5.000	X-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	
		Y-max	0.000	0.000	0.000	
-min		0.000	0.000	0.000		
T-max		0.000	0.000	0.000		
-min		0.000	0.000	0.000		
9	0.000	X-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		Y-max	0.000	0.001	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		T-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
	2.500	X-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	
		Y-max	0.000	0.001	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
		T-max	0.000	0.000	0.000	
		-min	0.000	0.000	0.000	
	5.000	X-max	0.000	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000	
		Y-max	0.000	0.000	0.000	
-min		0.000	0.000	0.000		
T-max		0.000	0.000	0.000		
-min		0.000	0.000	0.000		

2-2 組合せ荷重ケースごとの変位

組合せ荷重ケース番号= 1 [DEAD+LIVE]

部材番号	a 端からの距離 (m)		水平変位 (mm)	鉛直変位 (mm)	回転変位 (1000*rad)
1	0.000	X-max	0.000	0.000	0.013
		-min	0.000	0.000	0.012
		Y-max	0.000	0.000	0.013
		-min	0.000	0.000	0.012
		T-max	0.000	0.000	0.014
		-min	0.000	0.000	0.012
1	2.500	X-max	0.000	0.020	0.000
		-min	0.000	0.018	0.000
		Y-max	0.000	0.021	0.000
		-min	0.000	0.018	0.000
		T-max	0.000	0.020	0.000
		-min	0.000	0.019	0.000
1	5.000	X-max	0.000	0.010	-0.001
		-min	0.000	0.009	0.000
		Y-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	-0.001
		T-max	0.000	0.009	0.000
		-min	0.000	0.009	-0.001
2	0.000	X-max	0.000	0.010	-0.001
		-min	0.000	0.009	0.000
		Y-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	-0.001
		T-max	0.000	0.009	0.000
		-min	0.000	0.009	-0.001
2	2.500	X-max	0.000	0.018	0.000
		-min	0.000	0.017	0.000
		Y-max	0.000	0.019	0.000
		-min	0.000	0.016	0.000
		T-max	0.000	0.017	0.000
		-min	0.000	0.017	0.000
2	5.000	X-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	0.000
		Y-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	0.000
		T-max	0.000	0.009	0.001
		-min	0.000	0.009	-0.001
3	0.000	X-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	0.000
		Y-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	0.000
		T-max	0.000	0.009	0.001
		-min	0.000	0.009	-0.001
3	2.500	X-max	0.000	0.019	0.000
		-min	0.000	0.017	0.000
		Y-max	0.000	0.019	0.000
		-min	0.000	0.017	0.000
		T-max	0.000	0.018	0.000
		-min	0.000	0.018	0.000
3	5.000	X-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	0.000
		Y-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	0.000
		T-max	0.000	0.009	0.001
		-min	0.000	0.009	-0.001
4	0.000	X-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	0.000
		Y-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	0.000
		T-max	0.000	0.009	0.001
		-min	0.000	0.009	-0.001

部材番号	a 端からの距離 (m)		水平変位 (mm)	鉛直変位 (mm)	回転変位 (1000*rad)
4	2.500	X-max	0.000	0.018	0.000
		-min	0.000	0.017	0.000
		Y-max	0.000	0.019	0.000
		-min	0.000	0.016	0.000
		T-max	0.000	0.017	0.000
		-min	0.000	0.017	0.000
4	5.000	X-max	0.000	0.010	0.001
		-min	0.000	0.009	0.000
		Y-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	0.001
		T-max	0.000	0.009	0.001
		-min	0.000	0.009	0.000
5	0.000	X-max	0.000	0.010	0.001
		-min	0.000	0.009	0.000
		Y-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	0.001
		T-max	0.000	0.009	0.001
		-min	0.000	0.009	0.000
5	2.500	X-max	0.000	0.020	0.000
		-min	0.000	0.018	0.000
		Y-max	0.000	0.021	0.000
		-min	0.000	0.018	0.000
		T-max	0.000	0.019	0.000
		-min	0.000	0.020	0.000
5	5.000	X-max	0.000	0.000	-0.013
		-min	0.000	0.000	-0.012
		Y-max	0.000	0.000	-0.013
		-min	0.000	0.000	-0.012
		T-max	0.000	0.000	-0.012
		-min	0.000	0.000	-0.014
6	0.000	X-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	0.000
		Y-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	0.000
		T-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	0.000
6	2.500	X-max	0.000	0.006	0.000
		-min	0.000	0.005	0.000
		Y-max	0.000	0.006	0.000
		-min	0.000	0.005	0.000
		T-max	0.000	0.006	0.000
		-min	0.000	0.005	0.000
6	5.000	X-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
7	0.000	X-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	0.000
		Y-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	0.000
		T-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	0.000
7	2.500	X-max	0.000	0.006	0.000
		-min	0.000	0.005	0.000
		Y-max	0.000	0.006	0.000
		-min	0.000	0.005	0.000
		T-max	0.000	0.006	0.000
		-min	0.000	0.005	0.000
7	5.000	X-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000

部材番号	a 端からの距離 (m)		水平変位 (mm)	鉛直変位 (mm)	回轉變位 (1000*rad)
8	0.000	X-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	0.000
		Y-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	0.000
		T-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	0.000
8	2.500	X-max	0.000	0.006	0.000
		-min	0.000	0.005	0.000
		Y-max	0.000	0.006	0.000
		-min	0.000	0.005	0.000
		T-max	0.000	0.006	0.000
		-min	0.000	0.005	0.000
8	5.000	X-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
9	0.000	X-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	0.000
		Y-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	0.000
		T-max	0.000	0.010	0.000
		-min	0.000	0.009	0.000
9	2.500	X-max	0.000	0.006	0.000
		-min	0.000	0.005	0.000
		Y-max	0.000	0.006	0.000
		-min	0.000	0.005	0.000
		T-max	0.000	0.006	0.000
		-min	0.000	0.005	0.000
9	5.000	X-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		Y-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		T-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000

2-3 基本荷重ケースごとの節点変位

基本荷重ケース番号 1 [DEAD]

節点番号	水平変位 (mm)	鉛直変位 (mm)	回轉變位 (1000*rad)
1	0.000	0.000	0.012
2	0.000	0.009	0.000
3	0.000	0.009	0.000
4	0.000	0.009	0.000
5	0.000	0.009	0.000
6	0.000	0.000	-0.012
7	0.000	0.000	0.000
8	0.000	0.000	0.000
9	0.000	0.000	0.000
10	0.000	0.000	0.000

2-4 基本荷重ケースごとの断面力

基本荷重ケース番号= 1 [DEAD]

部材番号	a 端からの距離 (m)	軸 力 (kN)	せん断力 (kN)	モーメント (kN・m)
1	0.000	0.000	62.025	0.000
	5.000	0.000	-125.475	-106.539
2	0.000	0.000	125.566	-106.539
	5.000	0.000	-124.434	-103.711
3	0.000	0.000	125.000	-103.711
	5.000	0.000	-125.000	-103.711
4	0.000	0.000	124.434	-103.711
	5.000	0.000	-125.566	-106.539
5	0.000	0.000	125.475	-106.539
	5.000	0.000	-62.025	0.000
6	0.000	-251.040	0.000	0.000
	5.000	-501.040	0.000	0.000
7	0.000	-249.434	0.000	0.000
	5.000	-499.434	0.000	0.000
8	0.000	-249.434	0.000	0.000
	5.000	-499.434	0.000	0.000
9	0.000	-251.040	0.000	0.000
	5.000	-501.040	0.000	0.000

基本荷重ケース番号= 2 [p2-Load]

部材番号	a 端からの距離 (m)		軸 力 (kN)	せん断力 (kN)	モーメント (kN・m)
1	0.000	N-max	0.000	7.897	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		S-max	0.000	8.853	0.000
		-min	0.000	-0.956	0.000
		M-max	0.000	6.316	0.000
		-min	0.000	1.581	0.000
	5.000	N-max	0.000	-11.703	-9.514
		-min	0.000	0.000	0.000
		S-max	0.000	0.216	1.080
		-min	0.000	-11.919	-10.594
		M-max	0.000	-0.133	1.086
		-min	0.000	-11.570	-10.600
2	0.000	N-max	0.000	10.195	-9.514
		-min	0.000	0.000	0.000
		S-max	0.000	11.429	-10.589
		-min	0.000	-1.233	1.075
		M-max	0.000	-0.823	1.086
		-min	0.000	11.018	-10.600
	5.000	N-max	0.000	-9.405	-7.537
		-min	0.000	0.000	0.000
		S-max	0.000	1.689	2.379
		-min	0.000	-11.093	-9.915
		M-max	0.000	1.243	2.391
		-min	0.000	-10.647	-9.928
3	0.000	N-max	0.000	9.800	-7.537
		-min	0.000	0.000	0.000
		S-max	0.000	11.307	-9.915
		-min	0.000	-1.507	2.378
		M-max	0.000	-1.057	2.391
		-min	0.000	10.857	-9.928
	5.000	N-max	0.000	-9.800	-7.537
		-min	0.000	0.000	0.000
		S-max	0.000	1.507	2.378
		-min	0.000	-11.307	-9.915
		M-max	0.000	1.057	2.391
		-min	0.000	-10.857	-9.928
4	0.000	N-max	0.000	9.405	-7.537
		-min	0.000	0.000	0.000
		S-max	0.000	11.093	-9.915
		-min	0.000	-1.689	2.379
		M-max	0.000	-1.243	2.391
		-min	0.000	10.647	-9.928
	5.000	N-max	0.000	-10.195	-9.514
		-min	0.000	0.000	0.000
		S-max	0.000	1.233	1.075
		-min	0.000	-11.429	-10.589
		M-max	0.000	0.823	1.086
		-min	0.000	-11.018	-10.600
5	0.000	N-max	0.000	11.703	-9.514
		-min	0.000	0.000	0.000
		S-max	0.000	11.919	-10.594
		-min	0.000	-0.216	1.080
		M-max	0.000	0.133	1.086
		-min	0.000	11.570	-10.600
	5.000	N-max	0.000	-7.897	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		S-max	0.000	0.956	0.000
		-min	0.000	-8.853	0.000
		M-max	0.000	-8.400	0.000
		-min	0.000	0.503	0.000

部材番号	a 端からの距離 (m)		軸 力 (kN)	せん断力 (kN)	モーメント (kN・m)
6	0.000	N-max	1.445	0.000	0.000
		-min	-23.343	0.000	0.000
		S-max	-21.898	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		M-max	-21.898	0.000	0.000
	5.000	N-max	1.445	0.000	0.000
		-min	-23.343	0.000	0.000
		S-max	-21.898	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		M-max	-21.898	0.000	0.000
7	0.000	N-max	3.187	0.000	0.000
		-min	-22.392	0.000	0.000
		S-max	-19.205	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		M-max	-19.205	0.000	0.000
	5.000	N-max	3.187	0.000	0.000
		-min	-22.392	0.000	0.000
		S-max	-19.205	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		M-max	-19.205	0.000	0.000
8	0.000	N-max	3.187	0.000	0.000
		-min	-22.392	0.000	0.000
		S-max	-19.205	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		M-max	-19.205	0.000	0.000
	5.000	N-max	3.187	0.000	0.000
		-min	-22.392	0.000	0.000
		S-max	-19.205	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		M-max	-19.205	0.000	0.000
9	0.000	N-max	1.445	0.000	0.000
		-min	-23.343	0.000	0.000
		S-max	-21.898	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		M-max	-21.898	0.000	0.000
	5.000	N-max	1.445	0.000	0.000
		-min	-23.343	0.000	0.000
		S-max	-21.898	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		M-max	-21.898	0.000	0.000

基本荷重ケース番号= 3 [p1-Load]

部材番号	a 端からの距離 (m)		軸 力 (kN)	せん断力 (kN)	モーメント (kN・m)
1	0.000	N-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		S-max	0.000	29.619	0.000
		-min	0.000	-3.116	0.000
		M-max	0.000	21.476	0.000
		-min	0.000	5.291	0.000
	5.000	N-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		S-max	0.000	0.692	2.883
		-min	0.000	-40.692	-29.551
		M-max	0.000	0.692	2.883
		-min	0.000	-39.496	-29.569
2	0.000	N-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		S-max	0.000	38.273	-29.546
		-min	0.000	-3.965	2.863
		M-max	0.000	-2.547	2.883
		-min	0.000	36.877	-29.569
	5.000	N-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		S-max	0.000	4.879	3.708
		-min	0.000	-37.759	-27.399
		M-max	0.000	3.350	3.743
		-min	0.000	-36.239	-27.427
3	0.000	N-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		S-max	0.000	37.645	-27.398
		-min	0.000	-4.055	3.055
		M-max	0.000	-1.113	3.743
		-min	0.000	36.112	-27.427
	5.000	N-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		S-max	0.000	4.055	3.055
		-min	0.000	-37.645	-27.398
		M-max	0.000	1.113	3.743
		-min	0.000	-36.112	-27.427
4	0.000	N-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		S-max	0.000	37.759	-27.399
		-min	0.000	-4.879	3.708
		M-max	0.000	-3.350	3.743
		-min	0.000	36.239	-27.427
	5.000	N-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		S-max	0.000	3.965	2.863
		-min	0.000	-38.273	-29.546
		M-max	0.000	2.547	2.883
		-min	0.000	-36.877	-29.569
5	0.000	N-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		S-max	0.000	40.692	-29.551
		-min	0.000	-0.692	2.883
		M-max	0.000	-0.692	2.883
		-min	0.000	39.496	-29.569
	5.000	N-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		S-max	0.000	3.116	0.000
		-min	0.000	-29.619	0.000
		M-max	0.000	-8.208	0.000
		-min	0.000	1.723	0.000

部材番号	a 端からの距離 (m)		軸 力 (kN)	せん断力 (kN)	モーメント (kN・m)
6	0.000	N-max	3.877	0.000	0.000
		-min	-65.793	0.000	0.000
		S-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		M-max	0.000	0.000	0.000
	5.000	N-max	3.877	0.000	0.000
		-min	-65.793	0.000	0.000
		S-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		M-max	0.000	0.000	0.000
7	0.000	N-max	4.981	0.000	0.000
		-min	-62.815	0.000	0.000
		S-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		M-max	0.000	0.000	0.000
	5.000	N-max	4.981	0.000	0.000
		-min	-62.815	0.000	0.000
		S-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		M-max	0.000	0.000	0.000
8	0.000	N-max	4.981	0.000	0.000
		-min	-62.815	0.000	0.000
		S-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		M-max	0.000	0.000	0.000
	5.000	N-max	4.981	0.000	0.000
		-min	-62.815	0.000	0.000
		S-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		M-max	0.000	0.000	0.000
9	0.000	N-max	3.877	0.000	0.000
		-min	-65.793	0.000	0.000
		S-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		M-max	0.000	0.000	0.000
	5.000	N-max	3.877	0.000	0.000
		-min	-65.793	0.000	0.000
		S-max	0.000	0.000	0.000
		-min	0.000	0.000	0.000
		M-max	0.000	0.000	0.000

2-5 組合せ荷重ケースごとの断面力

組合せ荷重ケース番号= 1 [DEAD+LIVE] /2.000

部材番号	a 端からの距離 (m)		軸 力 (kN)	せん断力 (kN)	モーメント (kN・m)
1	0.000	N-max	0.000	34.961	0.000
		-min	0.000	31.013	0.000
		S-max	0.000	35.439	0.000
		-min	0.000	30.391	0.000
		M-max	0.000	34.171	0.000
		-min	0.000	31.803	0.000
1	5.000	N-max	0.000	-68.589	-58.027
		-min	0.000	-62.737	-53.270
		S-max	0.000	-62.597	-52.568
		-min	0.000	-68.697	-58.567
		M-max	0.000	-62.804	-52.564
		-min	0.000	-68.522	-58.570
2	0.000	N-max	0.000	67.881	-58.027
		-min	0.000	62.783	-53.270
		S-max	0.000	68.497	-58.564
		-min	0.000	61.981	-52.571
		M-max	0.000	62.248	-52.564
		-min	0.000	68.292	-58.570
2	5.000	N-max	0.000	-66.919	-55.624
		-min	0.000	-62.217	-51.855
		S-max	0.000	-61.119	-50.309
		-min	0.000	-67.764	-56.813
		M-max	0.000	-61.409	-50.301
		-min	0.000	-67.541	-56.820
3	0.000	N-max	0.000	67.400	-55.624
		-min	0.000	62.500	-51.855
		S-max	0.000	68.154	-56.813
		-min	0.000	61.520	-50.310
		M-max	0.000	61.813	-50.301
		-min	0.000	67.929	-56.820
3	5.000	N-max	0.000	-67.400	-55.624
		-min	0.000	-62.500	-51.855
		S-max	0.000	-61.520	-50.310
		-min	0.000	-68.154	-56.813
		M-max	0.000	-61.813	-50.301
		-min	0.000	-67.929	-56.820
4	0.000	N-max	0.000	66.919	-55.624
		-min	0.000	62.217	-51.855
		S-max	0.000	67.764	-56.813
		-min	0.000	61.119	-50.309
		M-max	0.000	61.409	-50.301
		-min	0.000	67.541	-56.820
4	5.000	N-max	0.000	-67.881	-58.027
		-min	0.000	-62.783	-53.270
		S-max	0.000	-61.981	-52.571
		-min	0.000	-68.497	-58.564
		M-max	0.000	-62.248	-52.564
		-min	0.000	-68.292	-58.570
5	0.000	N-max	0.000	68.589	-58.027
		-min	0.000	62.737	-53.270
		S-max	0.000	68.697	-58.567
		-min	0.000	62.597	-52.568
		M-max	0.000	62.804	-52.564
		-min	0.000	68.522	-58.570
5	5.000	N-max	0.000	-34.961	0.000
		-min	0.000	-31.013	0.000
		S-max	0.000	-30.391	0.000
		-min	0.000	-35.439	0.000
		M-max	0.000	-35.213	0.000
		-min	0.000	-30.686	0.000

部材番号	a 端からの距離 (m)		軸 力 (kN)	せん断力 (kN)	モーメント (kN・m)
6	0.000	N-max	-124.581	0.000	0.000
		-min	-137.192	0.000	0.000
		S-max	-136.469	0.000	0.000
		-min	-125.520	0.000	0.000
		M-max	-136.469	0.000	0.000
		-min	-125.520	0.000	0.000
6	5.000	N-max	-249.581	0.000	0.000
		-min	-262.192	0.000	0.000
		S-max	-261.469	0.000	0.000
		-min	-250.520	0.000	0.000
		M-max	-261.469	0.000	0.000
		-min	-250.520	0.000	0.000
7	0.000	N-max	-122.645	0.000	0.000
		-min	-135.913	0.000	0.000
		S-max	-134.319	0.000	0.000
		-min	-124.717	0.000	0.000
		M-max	-134.319	0.000	0.000
		-min	-124.717	0.000	0.000
7	5.000	N-max	-247.645	0.000	0.000
		-min	-260.913	0.000	0.000
		S-max	-259.319	0.000	0.000
		-min	-249.717	0.000	0.000
		M-max	-259.319	0.000	0.000
		-min	-249.717	0.000	0.000
8	0.000	N-max	-122.645	0.000	0.000
		-min	-135.913	0.000	0.000
		S-max	-134.319	0.000	0.000
		-min	-124.717	0.000	0.000
		M-max	-134.319	0.000	0.000
		-min	-124.717	0.000	0.000
8	5.000	N-max	-247.645	0.000	0.000
		-min	-260.913	0.000	0.000
		S-max	-259.319	0.000	0.000
		-min	-249.717	0.000	0.000
		M-max	-259.319	0.000	0.000
		-min	-249.717	0.000	0.000
9	0.000	N-max	-124.581	0.000	0.000
		-min	-137.192	0.000	0.000
		S-max	-136.469	0.000	0.000
		-min	-125.520	0.000	0.000
		M-max	-136.469	0.000	0.000
		-min	-125.520	0.000	0.000
9	5.000	N-max	-249.581	0.000	0.000
		-min	-262.192	0.000	0.000
		S-max	-261.469	0.000	0.000
		-min	-250.520	0.000	0.000
		M-max	-261.469	0.000	0.000
		-min	-250.520	0.000	0.000

2-6 基本荷重ケースごとの支点反力

基本荷重ケース番号= 1 [DEAD]

支点番号	水平反力 (kN)	鉛直反力 (kN)	回転反力 (kN・m)
1	0.000	62.025	0.000
7	0.000	501.040	0.000
8	0.000	499.434	0.000
9	0.000	499.434	0.000
10	0.000	501.040	0.000
6	0.000	62.025	0.000

基本荷重ケース番号= 2 [p2-Load]

支点番号		水平反力 (kN)	鉛直反力 (kN)	回転反力 (kN・m)
1	X-max	0.000	7.897	0.000
	-min	0.000	0.000	0.000
	Y-max	0.000	8.853	0.000
	-min	0.000	-0.956	0.000
	M-max	0.000	7.897	0.000
7	-min	0.000	0.000	0.000
	X-max	0.000	21.898	0.000
	-min	0.000	0.000	0.000
	Y-max	0.000	23.343	0.000
	-min	0.000	-1.445	0.000
8	M-max	0.000	21.898	0.000
	-min	0.000	0.000	0.000
	X-max	0.000	19.205	0.000
	-min	0.000	0.000	0.000
	Y-max	0.000	22.392	0.000
9	-min	0.000	-3.187	0.000
	M-max	0.000	19.205	0.000
	-min	0.000	0.000	0.000
	X-max	0.000	19.205	0.000
	-min	0.000	0.000	0.000
10	Y-max	0.000	22.392	0.000
	-min	0.000	-3.187	0.000
	M-max	0.000	19.205	0.000
	-min	0.000	0.000	0.000
	X-max	0.000	21.898	0.000
6	-min	0.000	0.000	0.000
	Y-max	0.000	23.343	0.000
	-min	0.000	-1.445	0.000
	M-max	0.000	21.898	0.000
	-min	0.000	0.000	0.000
6	X-max	0.000	7.897	0.000
	-min	0.000	0.000	0.000
	Y-max	0.000	8.853	0.000
	-min	0.000	-0.956	0.000
	M-max	0.000	7.897	0.000
-min	0.000	0.000	0.000	

基本荷重ケース番号= 3 [p1-Load]

支点番号		水平反力 (kN)	鉛直反力 (kN)	回転反力 (kN・m)
1	X-max	0.000	0.000	0.000
	-min	0.000	0.000	0.000
	Y-max	0.000	29.619	0.000
	-min	0.000	-3.116	0.000
	M-max	0.000	0.000	0.000
-min	0.000	0.000	0.000	

支点番号		水平反力 (kN)	鉛直反力 (kN)	回転反力 (kN・m)
7	X-max	0.000	0.000	0.000
	-min	0.000	0.000	0.000
	Y-max	0.000	78.951	0.000
	-min	0.000	-4.652	0.000
	M-max	0.000	0.000	0.000
	-min	0.000	0.000	0.000
8	X-max	0.000	0.000	0.000
	-min	0.000	0.000	0.000
	Y-max	0.000	75.378	0.000
	-min	0.000	-5.978	0.000
	M-max	0.000	0.000	0.000
	-min	0.000	0.000	0.000
9	X-max	0.000	0.000	0.000
	-min	0.000	0.000	0.000
	Y-max	0.000	75.378	0.000
	-min	0.000	-5.978	0.000
	M-max	0.000	0.000	0.000
	-min	0.000	0.000	0.000
10	X-max	0.000	0.000	0.000
	-min	0.000	0.000	0.000
	Y-max	0.000	78.951	0.000
	-min	0.000	-4.652	0.000
	M-max	0.000	0.000	0.000
	-min	0.000	0.000	0.000
6	X-max	0.000	0.000	0.000
	-min	0.000	0.000	0.000
	Y-max	0.000	29.619	0.000
	-min	0.000	-3.116	0.000
	M-max	0.000	0.000	0.000
	-min	0.000	0.000	0.000

2-7 組合せ荷重ケースごとの支点反力

組合せ荷重ケース番号= 1 [DEAD+LIVE]

支点番号		水平反力 (kN)	鉛直反力 (kN)	回転反力 (kN・m)
1	X-max	0.000	69.923	0.000
	-min	0.000	62.025	0.000
	Y-max	0.000	70.879	0.000
	-min	0.000	61.069	0.000
	M-max	0.000	69.923	0.000
7	-min	0.000	62.025	0.000
	X-max	0.000	522.939	0.000
	-min	0.000	501.040	0.000
	Y-max	0.000	524.383	0.000
	-min	0.000	499.596	0.000
8	M-max	0.000	522.939	0.000
	-min	0.000	501.040	0.000
	X-max	0.000	518.639	0.000
	-min	0.000	499.434	0.000
	Y-max	0.000	521.826	0.000
9	-min	0.000	496.247	0.000
	M-max	0.000	518.639	0.000
	-min	0.000	499.434	0.000
	X-max	0.000	518.639	0.000
	-min	0.000	499.434	0.000
10	Y-max	0.000	521.826	0.000
	-min	0.000	496.247	0.000
	M-max	0.000	518.639	0.000
	-min	0.000	499.434	0.000
	X-max	0.000	522.939	0.000
6	-min	0.000	501.040	0.000
	Y-max	0.000	524.383	0.000
	-min	0.000	499.596	0.000
	M-max	0.000	522.939	0.000
	-min	0.000	501.040	0.000
6	X-max	0.000	69.923	0.000
	-min	0.000	62.025	0.000
	Y-max	0.000	70.879	0.000
	-min	0.000	61.069	0.000
	M-max	0.000	69.923	0.000
	-min	0.000	62.025	0.000

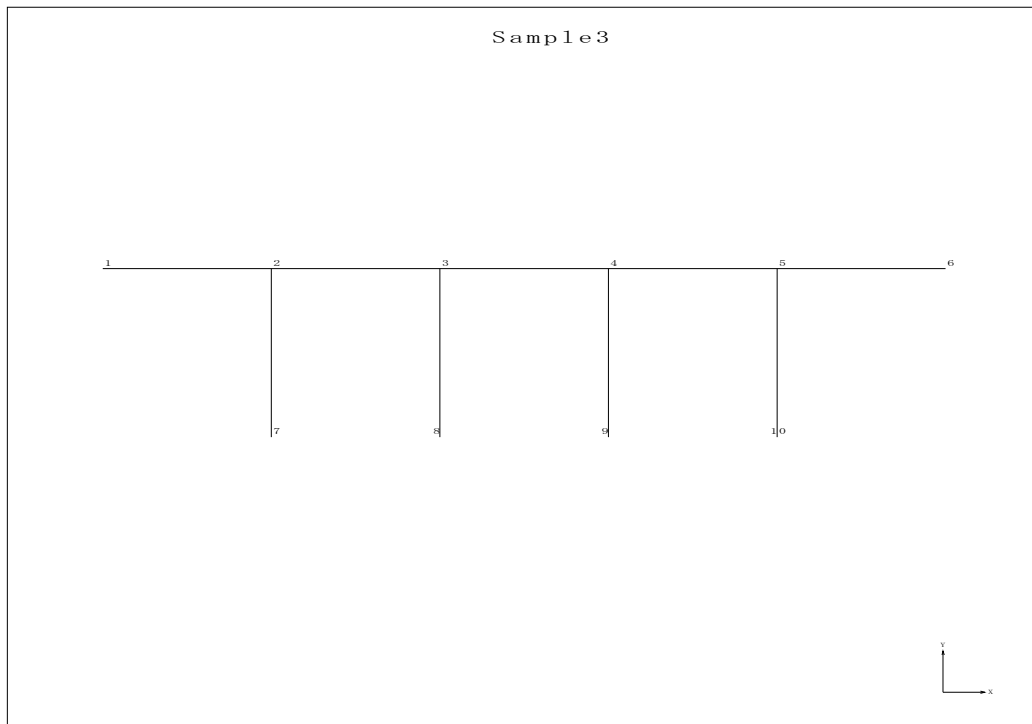
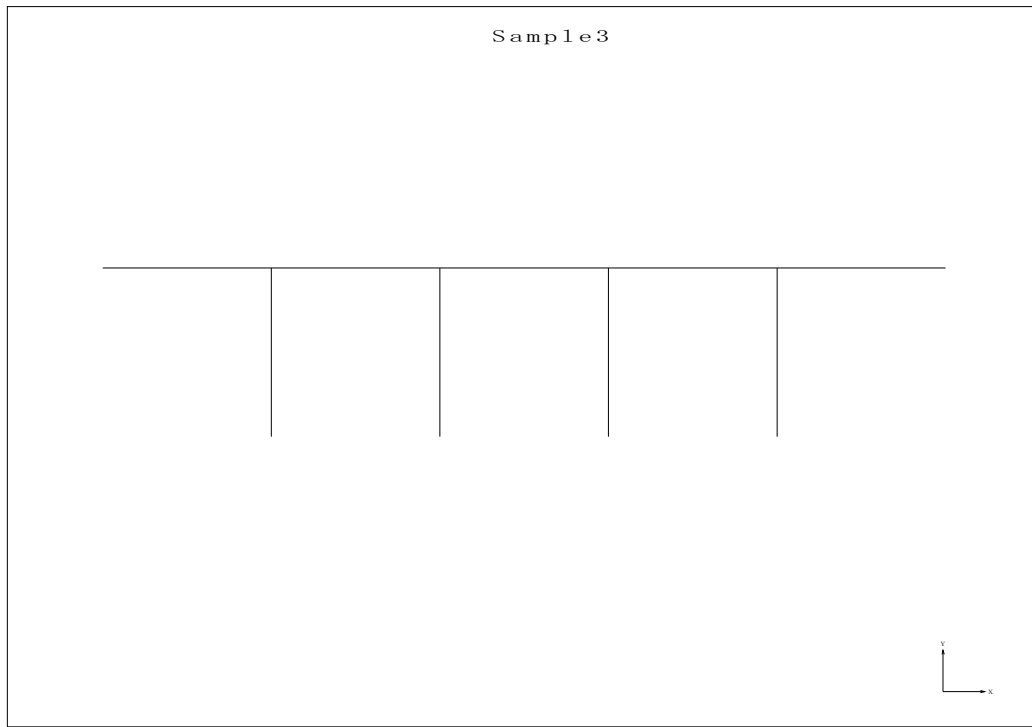
2-8 断面力集計表

ピックアップテーブル番号= 1

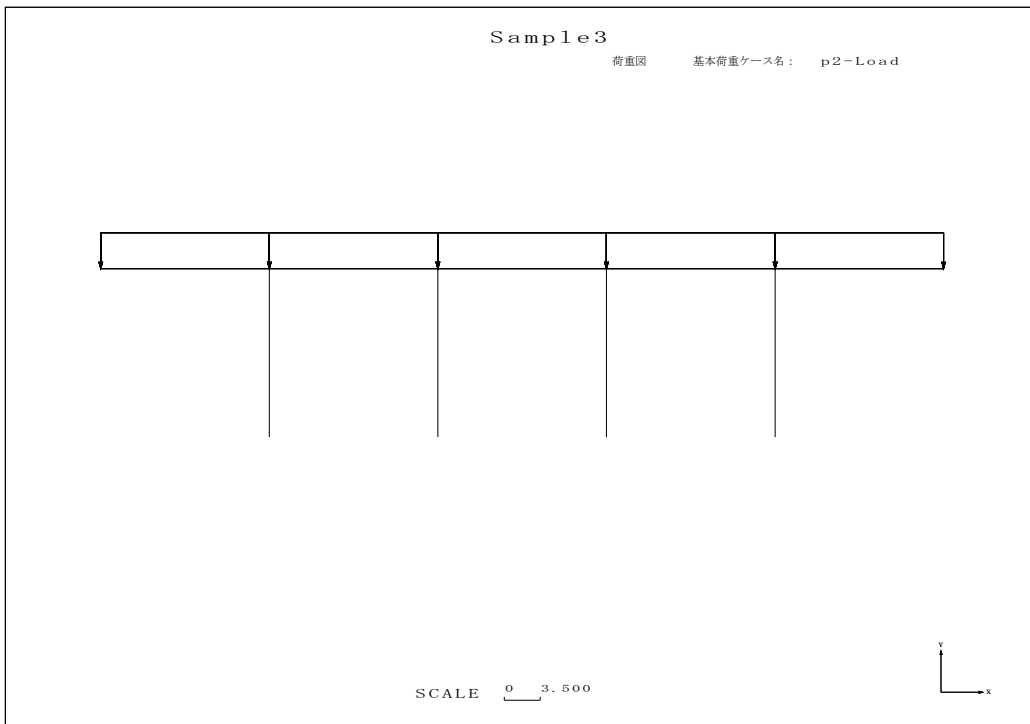
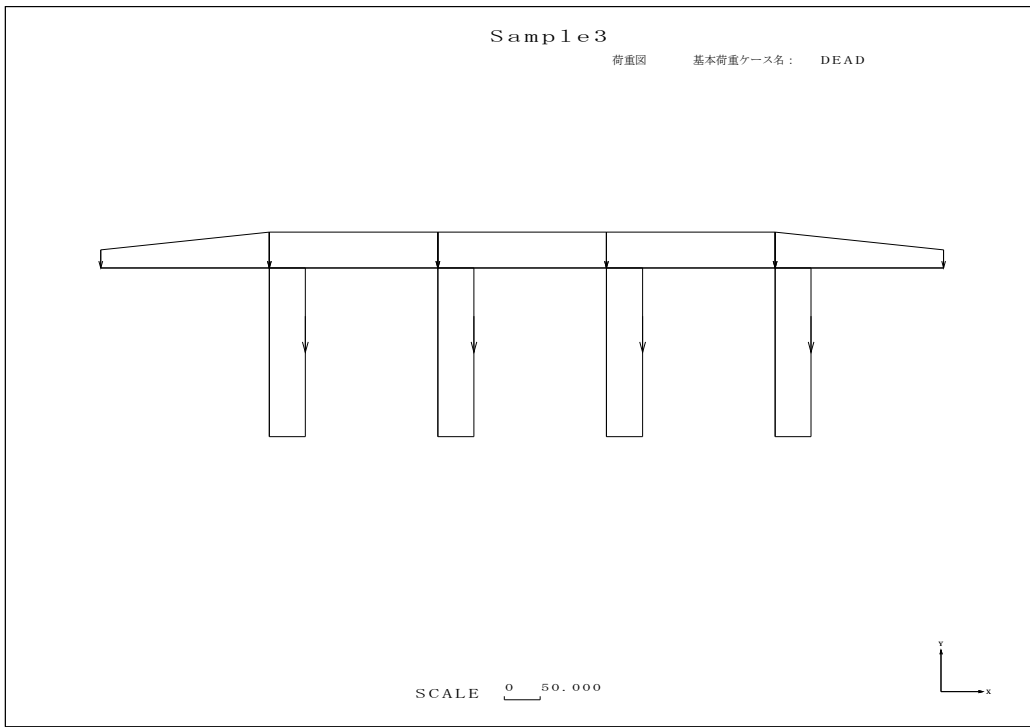
部材番号	a 端からの距離 (m)	ケース番号	軸 力 (kN)	せん断力 (kN)	モーメント (kN・m)	
1	0.000	N-max	1	0.000*	34.961	0.000
		-min	1	0.000*	31.013	0.000
		S-max	1	0.000	35.439*	0.000
		-min	1	0.000	30.391*	0.000
		M-max	1	0.000	34.171	0.000*
		-min	1	0.000	31.803	0.000*
1	5.000	N-max	1	0.000*	-68.589	-58.027
		-min	1	0.000*	-62.737	-53.270
		S-max	1	0.000	-62.597*	-52.568
		-min	1	0.000	-68.697*	-58.567
		M-max	1	0.000	-62.804	-52.564*
		-min	1	0.000	-68.522	-58.570*
2	0.000	N-max	1	0.000*	67.881	-58.027
		-min	1	0.000*	62.783	-53.270
		S-max	1	0.000	68.497*	-58.564
		-min	1	0.000	61.981*	-52.571
		M-max	1	0.000	62.248	-52.564*
		-min	1	0.000	68.292	-58.570*
2	5.000	N-max	1	0.000*	-66.919	-55.624
		-min	1	0.000*	-62.217	-51.855
		S-max	1	0.000	-61.119*	-50.309
		-min	1	0.000	-67.764*	-56.813
		M-max	1	0.000	-61.409	-50.301*
		-min	1	0.000	-67.541	-56.820*
3	0.000	N-max	1	0.000*	67.400	-55.624
		-min	1	0.000*	62.500	-51.855
		S-max	1	0.000	68.154*	-56.813
		-min	1	0.000	61.520*	-50.310
		M-max	1	0.000	61.813	-50.301*
		-min	1	0.000	67.929	-56.820*
3	5.000	N-max	1	0.000*	-67.400	-55.624
		-min	1	0.000*	-62.500	-51.855
		S-max	1	0.000	-61.520*	-50.310
		-min	1	0.000	-68.154*	-56.813
		M-max	1	0.000	-61.813	-50.301*
		-min	1	0.000	-67.929	-56.820*
4	0.000	N-max	1	0.000*	66.919	-55.624
		-min	1	0.000*	62.217	-51.855
		S-max	1	0.000	67.764*	-56.813
		-min	1	0.000	61.119*	-50.309
		M-max	1	0.000	61.409	-50.301*
		-min	1	0.000	67.541	-56.820*
4	5.000	N-max	1	0.000*	-67.881	-58.027
		-min	1	0.000*	-62.783	-53.270
		S-max	1	0.000	-61.981*	-52.571
		-min	1	0.000	-68.497*	-58.564
		M-max	1	0.000	-62.248	-52.564*
		-min	1	0.000	-68.292	-58.570*
5	0.000	N-max	1	0.000*	68.589	-58.027
		-min	1	0.000*	62.737	-53.270
		S-max	1	0.000	68.697*	-58.567
		-min	1	0.000	62.597*	-52.568
		M-max	1	0.000	62.804	-52.564*
		-min	1	0.000	68.522	-58.570*

部材番号	a 端からの距離 (m)	ケース番号	軸 力 (kN)	せん断力 (kN)	モーメント (kN・m)
5	5.000	N-max 1	0.000*	-34.961	0.000
		-min 1	0.000*	-31.013	0.000
		S-max 1	0.000	-30.391*	0.000
		-min 1	0.000	-35.439*	0.000
		M-max 1	0.000	-35.213	0.000*
		-min 1	0.000	-30.686	0.000*
6	0.000	N-max 1	-124.581*	0.000	0.000
		-min 1	-137.192*	0.000	0.000
		S-max 1	-136.469	0.000*	0.000
		-min 1	-125.520	0.000*	0.000
		M-max 1	-136.469	0.000	0.000*
		-min 1	-125.520	0.000	0.000*
6	5.000	N-max 1	-249.581*	0.000	0.000
		-min 1	-262.192*	0.000	0.000
		S-max 1	-261.469	0.000*	0.000
		-min 1	-250.520	0.000*	0.000
		M-max 1	-261.469	0.000	0.000*
		-min 1	-250.520	0.000	0.000*
7	0.000	N-max 1	-122.645*	0.000	0.000
		-min 1	-135.913*	0.000	0.000
		S-max 1	-134.319	0.000*	0.000
		-min 1	-124.717	0.000*	0.000
		M-max 1	-134.319	0.000	0.000*
		-min 1	-124.717	0.000	0.000*
7	5.000	N-max 1	-247.645*	0.000	0.000
		-min 1	-260.913*	0.000	0.000
		S-max 1	-259.319	0.000*	0.000
		-min 1	-249.717	0.000*	0.000
		M-max 1	-259.319	0.000	0.000*
		-min 1	-249.717	0.000	0.000*
8	0.000	N-max 1	-122.645*	0.000	0.000
		-min 1	-135.913*	0.000	0.000
		S-max 1	-134.319	0.000*	0.000
		-min 1	-124.717	0.000*	0.000
		M-max 1	-134.319	0.000	0.000*
		-min 1	-124.717	0.000	0.000*
8	5.000	N-max 1	-247.645*	0.000	0.000
		-min 1	-260.913*	0.000	0.000
		S-max 1	-259.319	0.000*	0.000
		-min 1	-249.717	0.000*	0.000
		M-max 1	-259.319	0.000	0.000*
		-min 1	-249.717	0.000	0.000*
9	0.000	N-max 1	-124.581*	0.000	0.000
		-min 1	-137.192*	0.000	0.000
		S-max 1	-136.469	0.000*	0.000
		-min 1	-125.520	0.000*	0.000
		M-max 1	-136.469	0.000	0.000*
		-min 1	-125.520	0.000	0.000*
9	5.000	N-max 1	-249.581*	0.000	0.000
		-min 1	-262.192*	0.000	0.000
		S-max 1	-261.469	0.000*	0.000
		-min 1	-250.520	0.000*	0.000
		M-max 1	-261.469	0.000	0.000*
		-min 1	-250.520	0.000	0.000*

3 骨組図

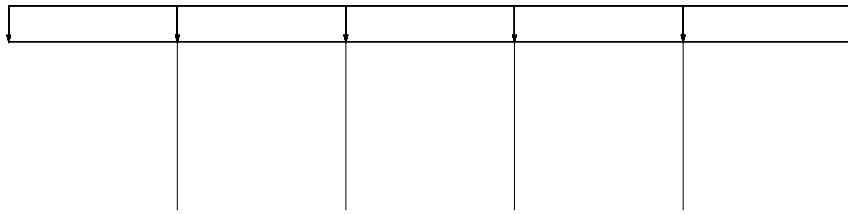


4 荷重図



Sample3

荷重図 基本荷重ケース名: p1-Load

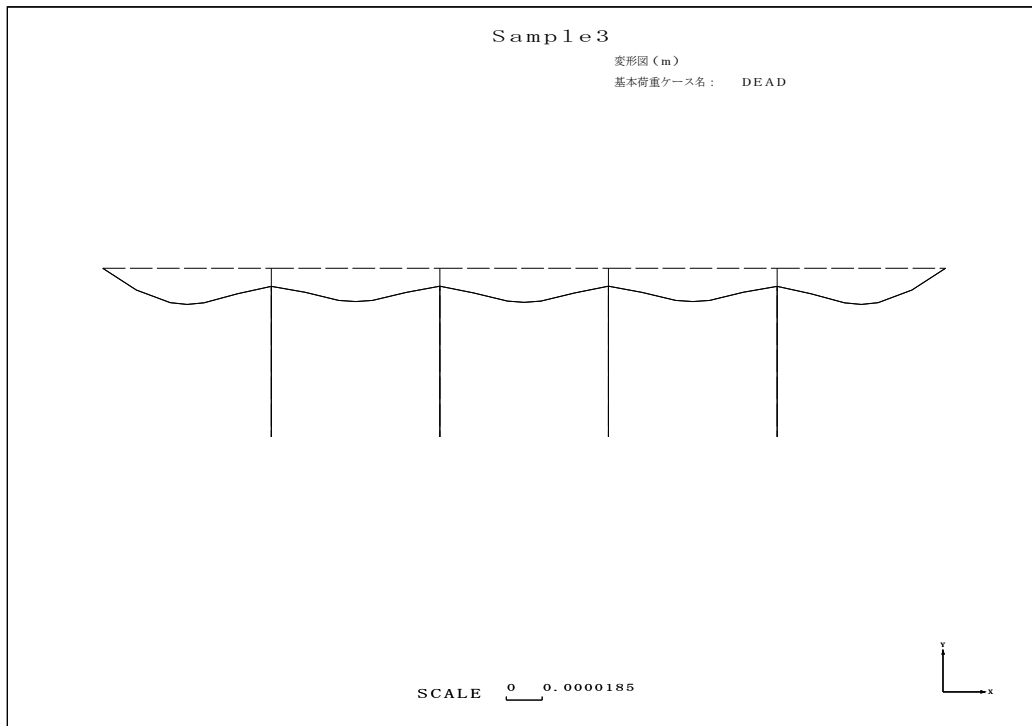


SCALE 0 10.000

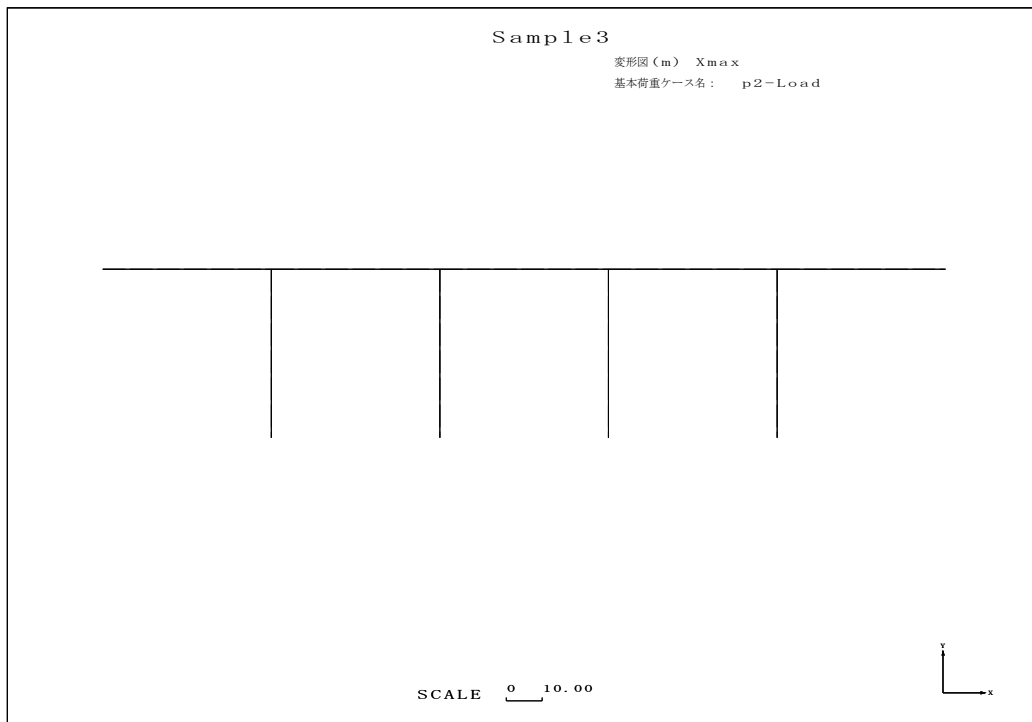


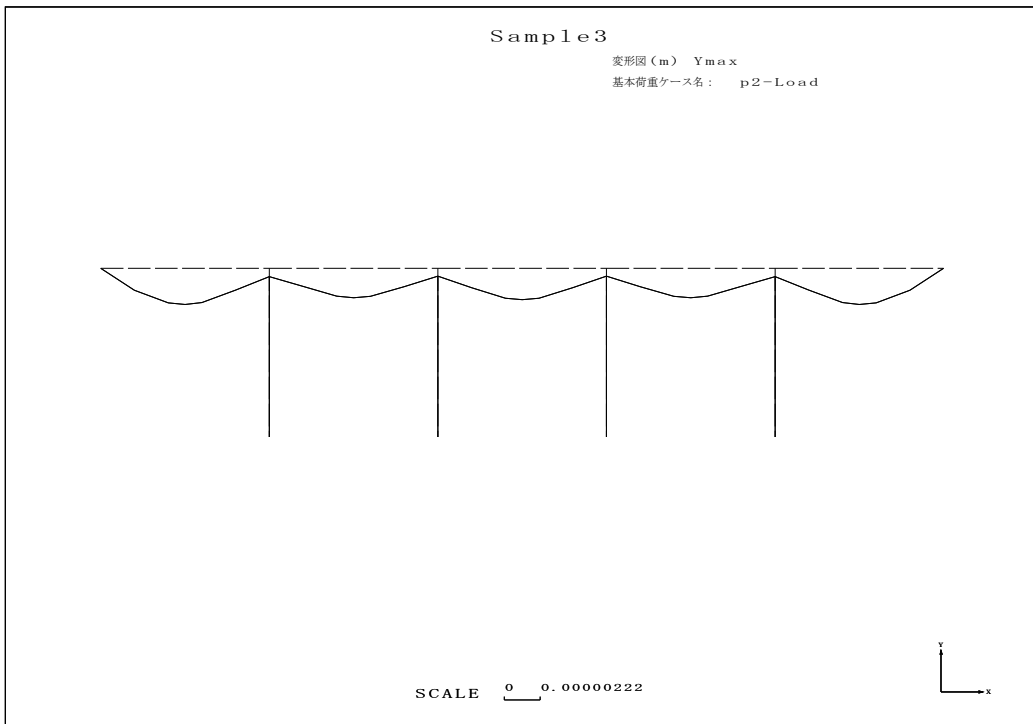
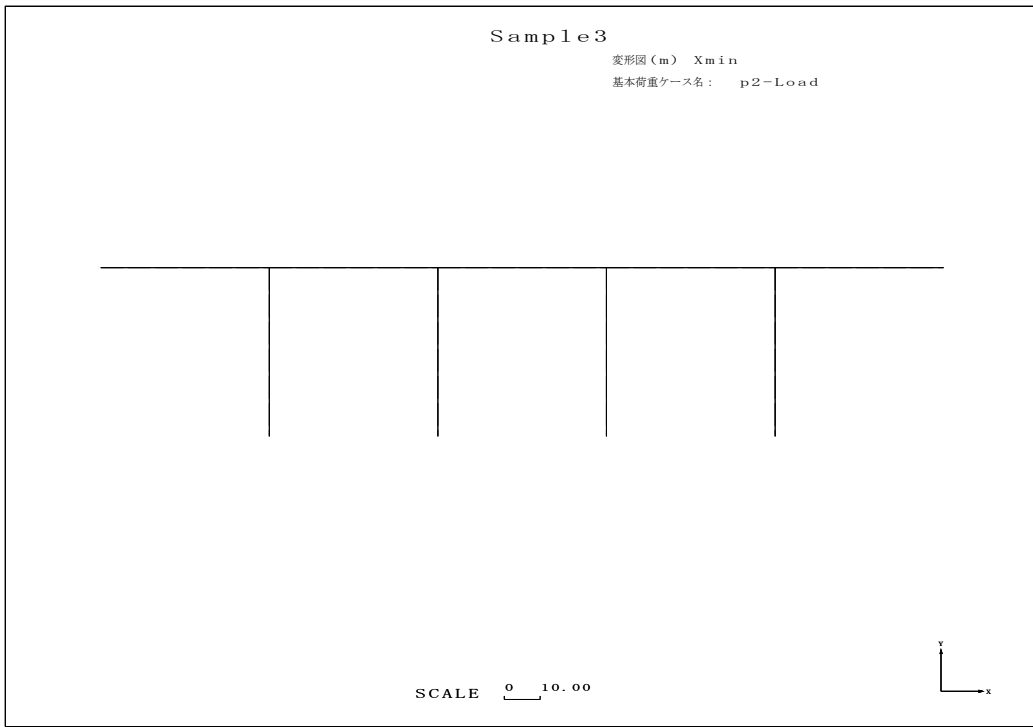
5 変形図

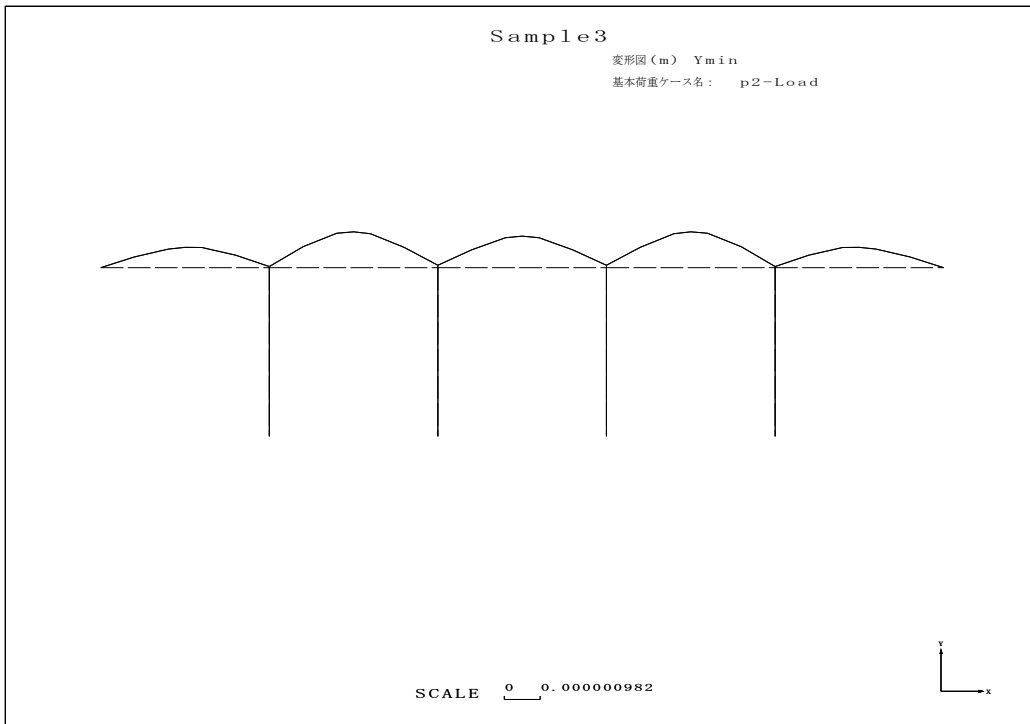
5-1 基本荷重ケース 1



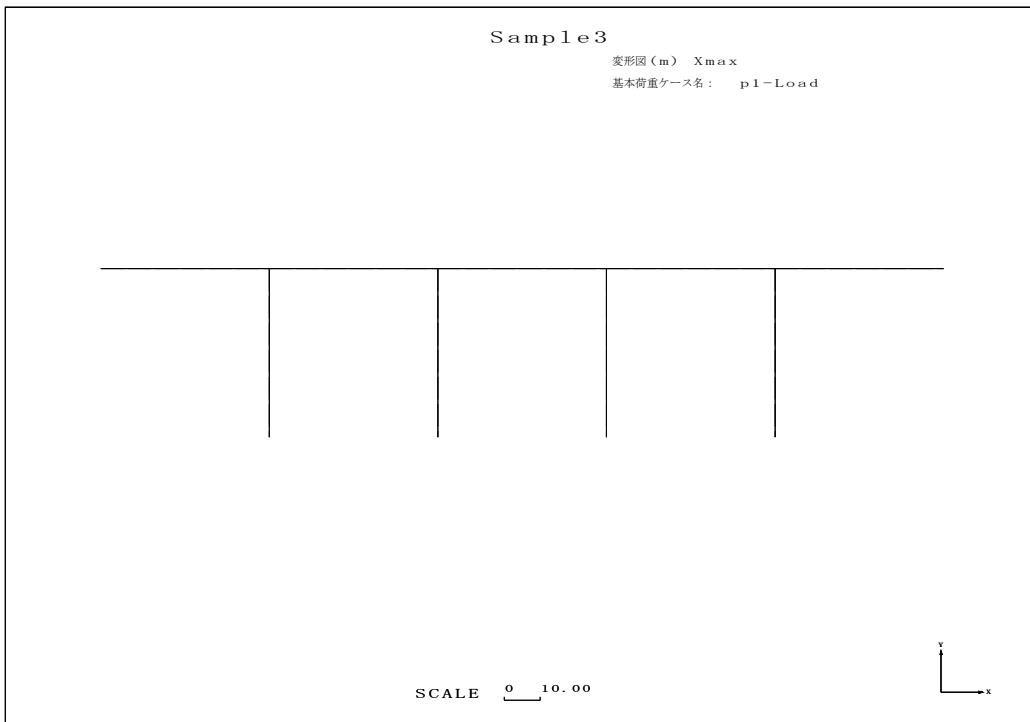
5-2 基本荷重ケース 2

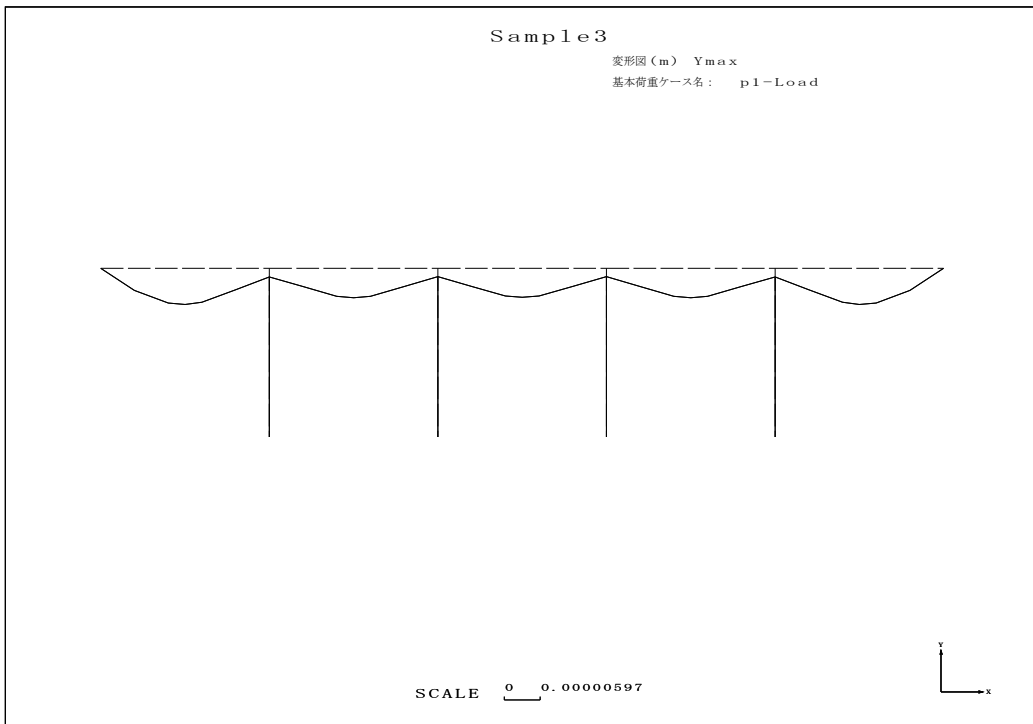
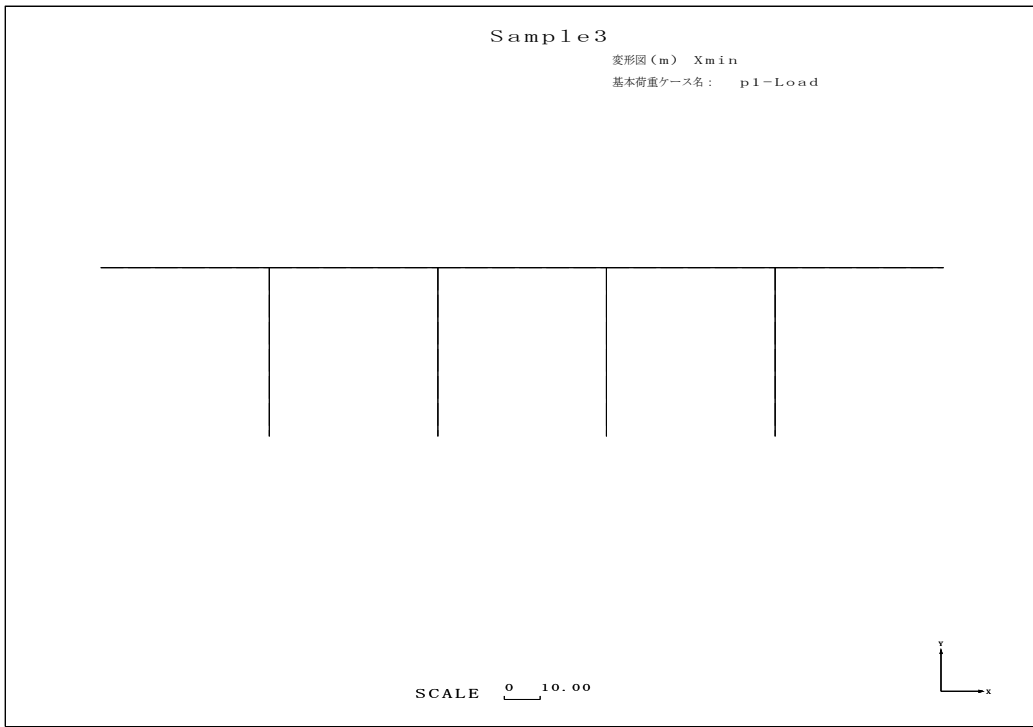






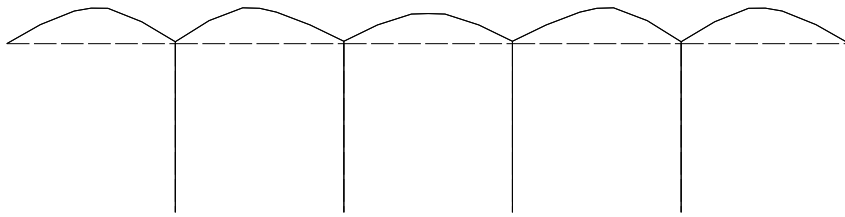
5-3 基本荷重ケース 3





Sample3

変形図 (m) Ymin
基本荷重ケース名: p1-Load

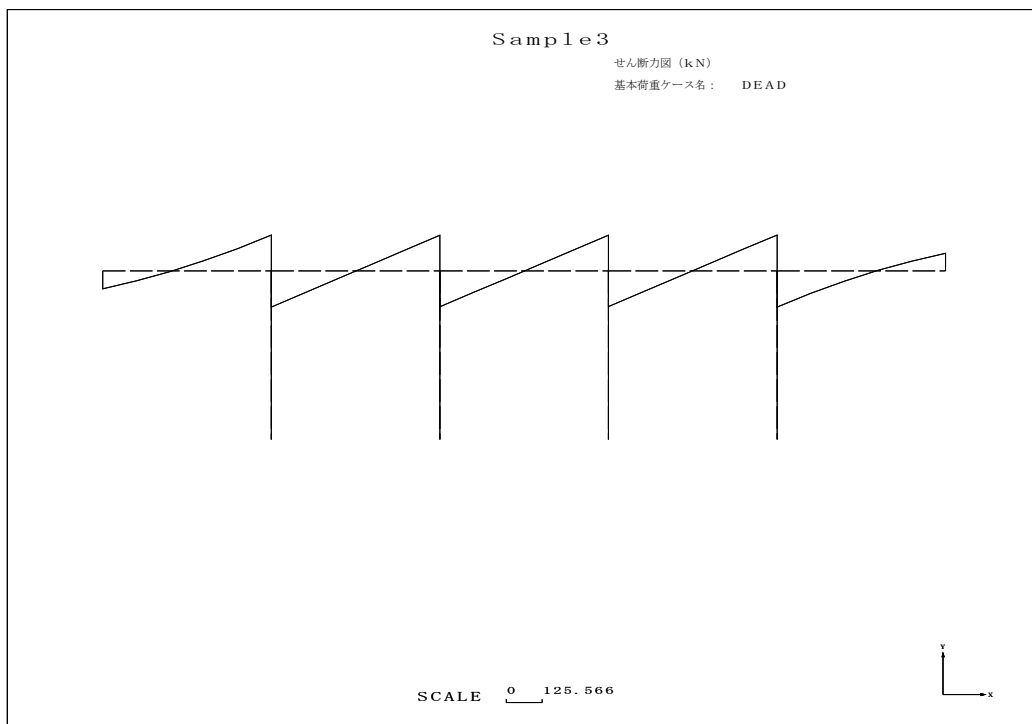
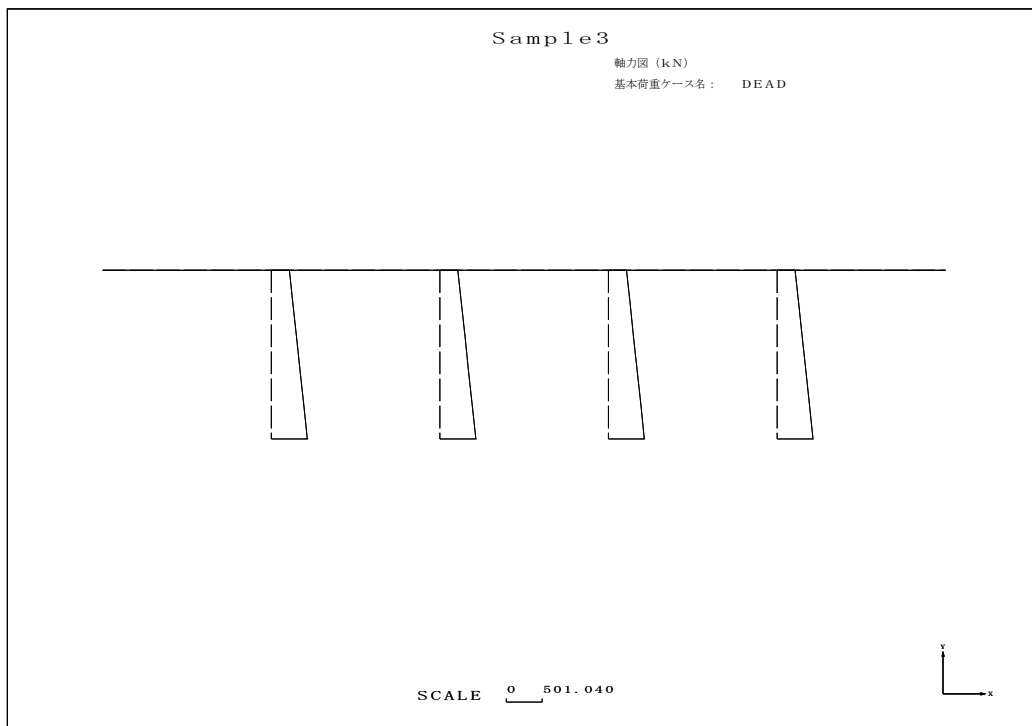


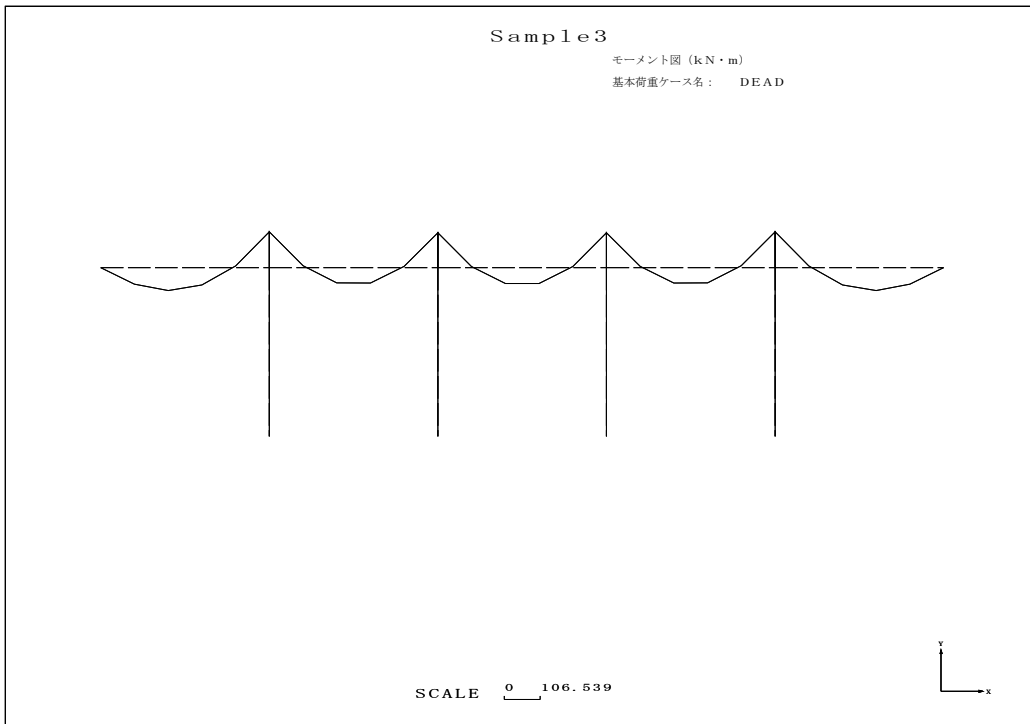
SCALE 0.00000152



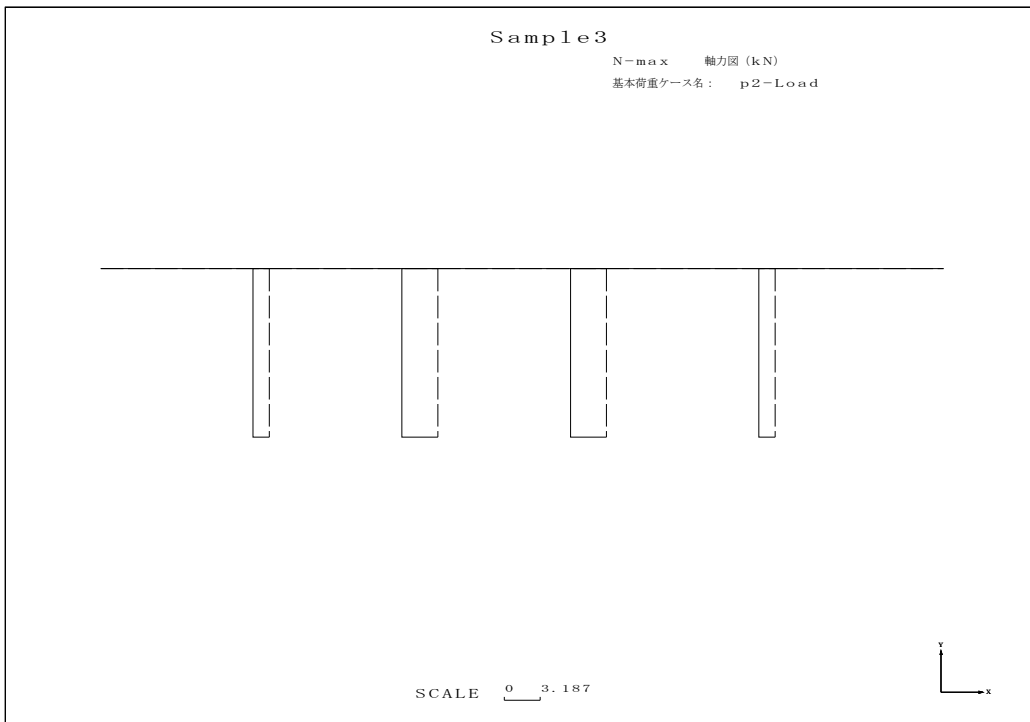
6 断面力図

6-1 基本荷重ケース 1



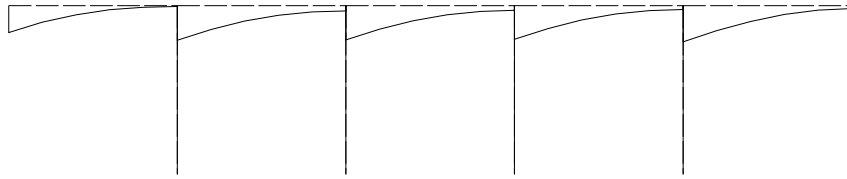


6-2 基本荷重ケース 2



Sample3

S-max せん断力図 (kN)
基本荷重ケース名: p2-Load

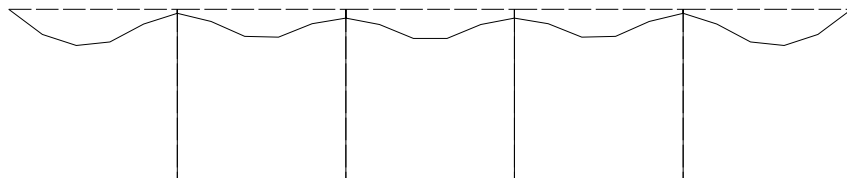


SCALE 0 11.919



Sample3

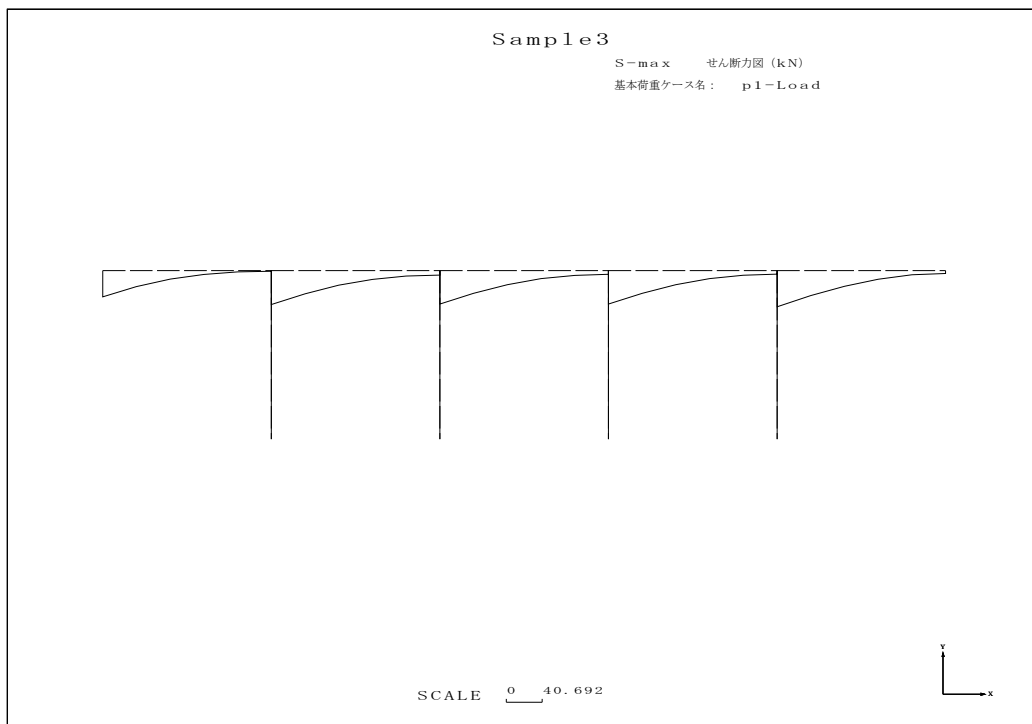
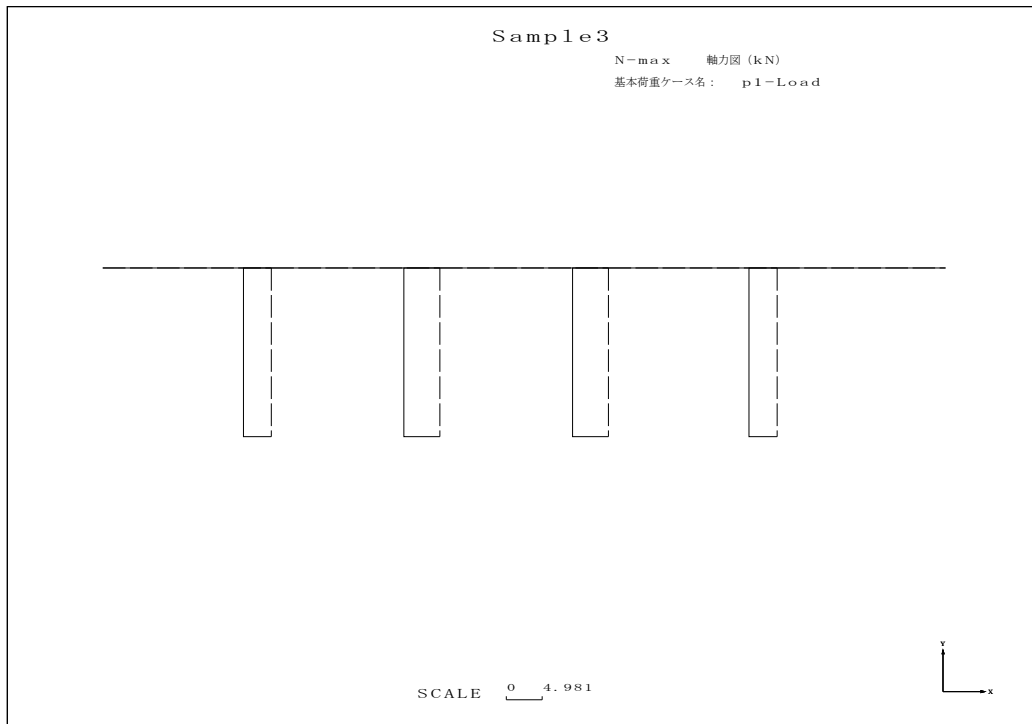
M-max モーメント図 (kN・m)
基本荷重ケース名: p2-Load



SCALE 0 9.867

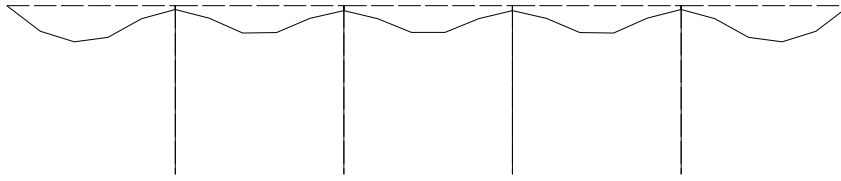


6-3 基本荷重ケース 3



Sample3

M-max モーメント図 (kN・m)
基本荷重ケース名: p1-Load



SCALE 0 26.965

